

Ayak

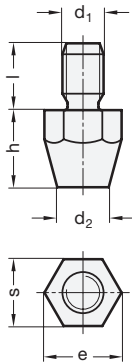
ÖZELLİKLER

Çelik (1.0718)

- sertleştirilmemiş
- Karartılmış

BİLGİ

DIN 6320 ayaklar normalde, kendiliğinden hizalanan destek veya eksensel ayar gerekli değilse master yapımında kullanılır. Resmi standart sayfasında belirtilen modellerin aksine, bu ayaklar 1.0718 çelikten (islah çeliği yerine) yapılmıştır.



Başlı takozlar

ÖZELLİKLER

Çelik

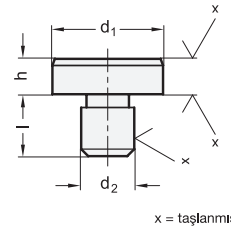
sertleştirilmiş

BİLGİ

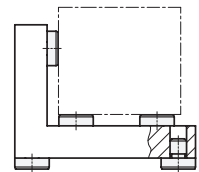
Başlı takozlar GN 6321.1 ayak olarak da kullanılabilir.

TEKNİK BİLGİ

- ISO-Temel Toleranslar (bkz. sayfa A21)



Uygulama örneği



GN 6321.1

Açıklama	d1	d2 n6	h h9	l	⚖
GN 6321.1-6-2,5	6	4	2,5	6,5	1
GN 6321.1-6-4,5	6	4	4,5	8,5	2
GN 6321.1-6-5	6	4	5	6	2
GN 6321.1-10-4,5	10	6	4,5	8,5	4
GN 6321.1-10-8	10	6	8	8	6
GN 6321.1-16-5	16	8	5	10	11
GN 6321.1-16-13	16	8	13	10	23
GN 6321.1-20-6	20	10	6	12	21
GN 6321.1-20-12	20	10	12	12	35
GN 6321.1-25-8	25	12	8	14	41
GN 6321.1-25-20	25	12	20	14	87
GN 6321.1-25-30	25	12	30	14	124
GN 6321.1-30-25	30	16	25	20	164
GN 6321.1-30-40	30	16	40	20	248
GN 6321.1-30-50	30	16	50	20	305
GN 6321.1-30-65	30	16	65	20	385
GN 6321.1-40-13	40	20	13	20	171
GN 6321.1-40-32	40	20	32	20	357

DIN 6320

Açıklama	h	d1	d2	e min.	l	s	⚖
DIN 6320-10-M6	10	M 6	8	11,5	11	10	1
DIN 6320-15-M8	15	M 8	10	15	13	13	20
DIN 6320-20-M6	20	M 6	6	11,5	11	10	15
DIN 6320-20-M10	20	M 10	13	19,6	16	17	42
DIN 6320-25-M12	25	M 12	15	21,9	20	19	60
DIN 6320-30-M8	30	M 8	9	15	13	13	35
DIN 6320-40-M10	40	M 10	13	19,6	16	17	80
DIN 6320-50-M12	50	M 12	15	21,9	20	19	130